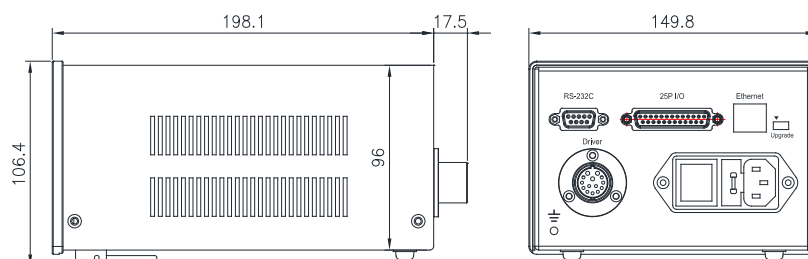


Caratteristiche centralina MDC



Dimensioni: 150(L) 198 (P) 106 (A) Peso: 2 Kg.



Sono anche disponibili le centraline MDC-26 e MDC-32 con Memory card per la tracciabilità dei dati.
Vedi MDC-26 M e MDC-32 M qui di seguito.

Articolo	Specifiche	
	MDC-26 Codice 4-1050571 MDC-26 M Codice 4-1050573	MDC-32 Codice 4-1050572 MDC-32 M Codice 4-1050574
Alimentazione	AC120VC / AC230V, 50/60Hz	
Uscita	CC38V 3,5A	
Fusibile	230V 10A	
Ambiente operativo	0 ~ 40°C / 15 ~ 80% RH (senza rugiada)	
Pannello anteriore	4,3" Display a colori touch LCD	
Porte	1 x RS232C, 1 x Ethernet	
Protocollo	Modbus RTU, Modbus TCP/IP	
I/O	8 ingressi e 8 uscite assegnabili I/O (25P sub-D)	
Strategie di serraggio	15	
Calibrazione coppia	- 10% ~ +10%	
Identificazione avvitatore	Identificazione automatica avvitatore all'accensione della centralina	
Display errori	Visualizzazione codice di errore (3 gruppi)	
Verifica avvitatura	Verifica dati di avvitatura (NG/OK) dalla configurazione predefinita dell'angolo.	

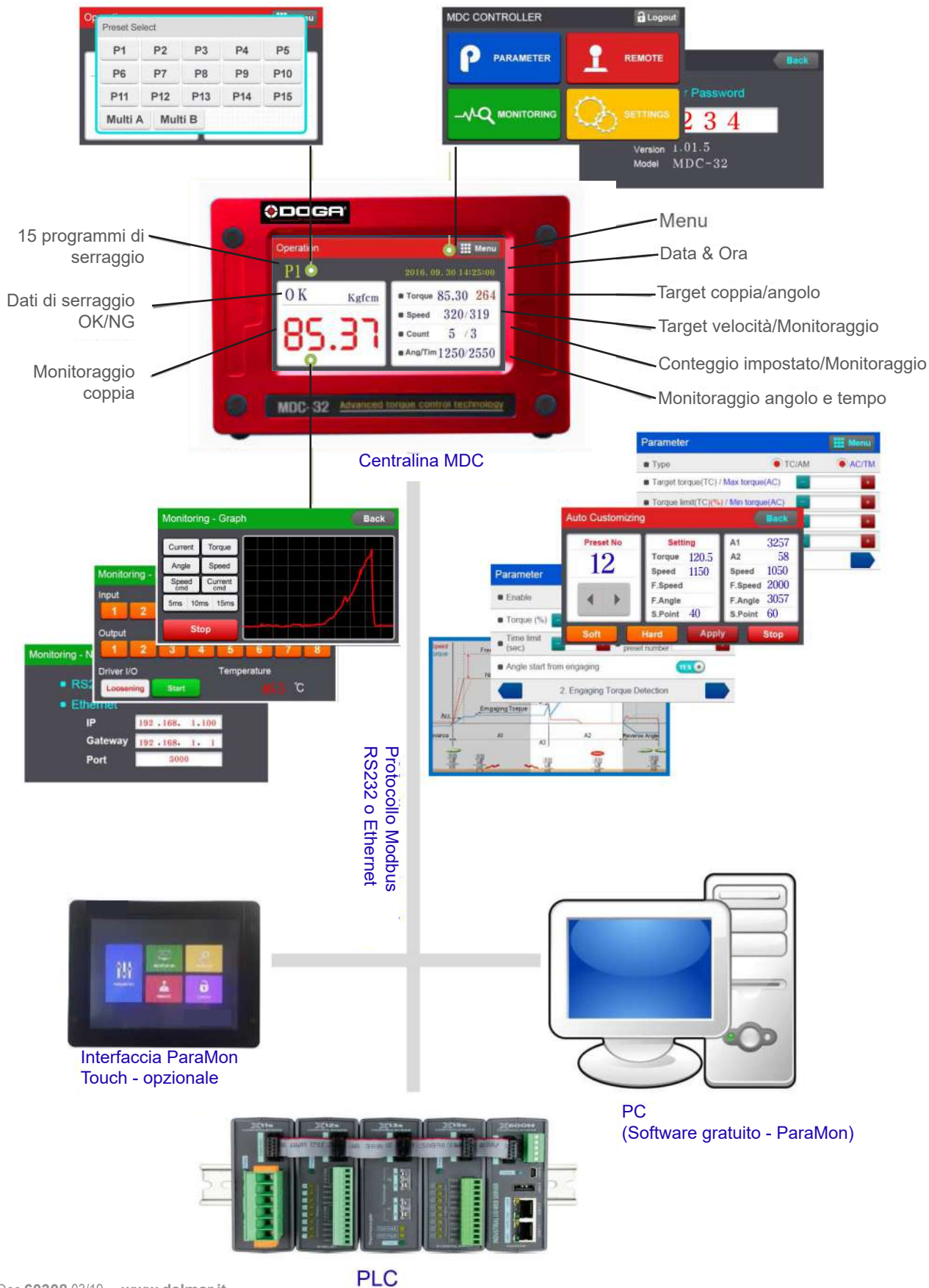
Accessori opzionali:

- Cavo RS232 Maschio DB9/Femmina DB9 3 metri **Codice : 4-1050598**
- convertitore da USB a RS232 **Codice : 4-1050597**
- Kit supporto di elevazione **Codice : 4-1050592**



Centralina MDC

Caratteristiche principali

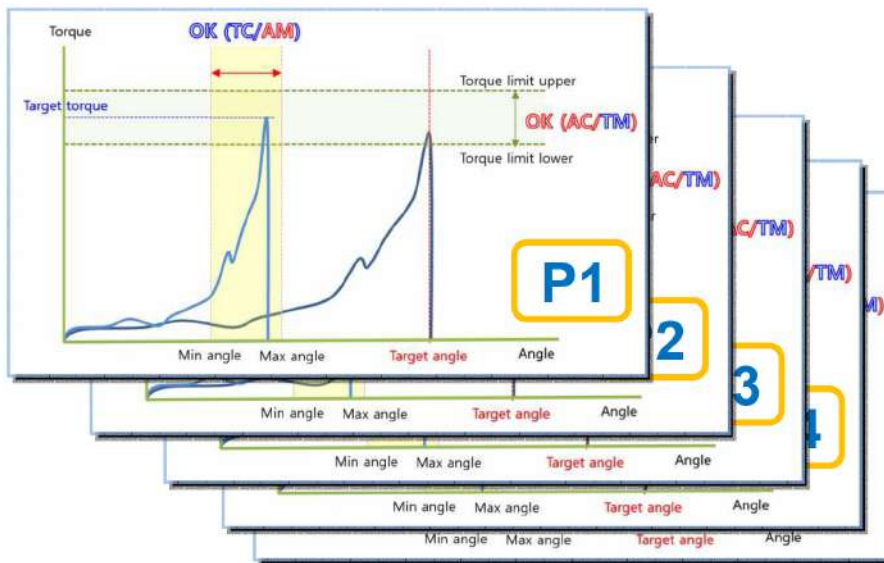


Centralina MDC

Modalità di autoapprendimento

Modalità di autoapprendimento per l'ottimizzazione dei parametri di serraggio

15 programmi di serraggio totali con 15 parametri chiave. Queste strategie possono essere estese fino a 99 attraverso l'interfaccia ParaMon Touch opzionale.

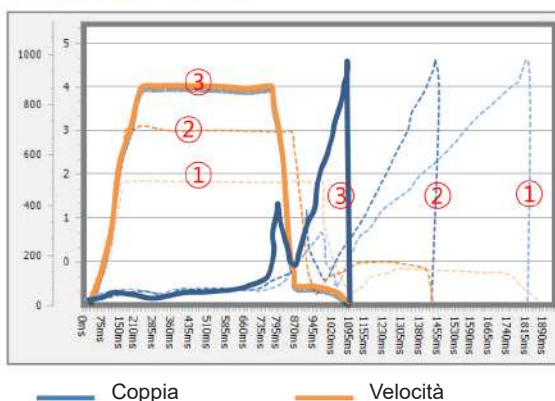


Ogni programma di serraggio è dotato dei seguenti parametri personalizzati

- Modalità di avvitatura
 - Controllo coppia + monitoraggio angolo (TC/AM)
 - Controllo angolo + monitoraggio coppia (AC/TM)
- Coppia
 - Coppia target, coppia min/max, soglia di inizio del conteggio dell'angolo, coppia corretto posizionamento, compensazione coppia
- Angolo
 - Angolo coppia, angolo min/max, avvicinamento
- Velocità
 - Velocità target, Avvicinamento
- Tempo
 - Tempo di accelerazione, tempo di incremento di coppia, tempo di mantenimento della coppia



[Modalità autoapprendimento]



La modalità di autoapprendimento determina i parametri migliori per garantire la migliore accuratezza di coppia, con una velocità il più alta possibile.





Centralina MDC

Modelli a sequenza

Modelli da 10 sequenze con programma di serraggio personalizzato, conteggio serie di produzione Gestione logica dei segnali

Programma campione di controllo sequenze

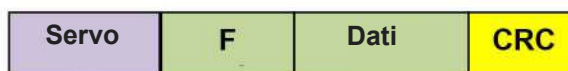
- Sequenza 1 - Input
Rilevamento dell'arrivo in posizione del pezzo.
- Sequenza 2 - Ritardo
Ritardo di 0,5 sec fino a sequenza successiva
- Sequenza 3 - Output
Blocco del pezzo con cilindro pneumatico
- Sequenza 4 - Serraggio
Serraggio totale 7 con Preimpostazione n.12
- Sequenza 5 - Output
Rilascio del pezzo dal blocco del cilindro pneumatico



Porte - Uscita dati

Attraverso RS232 (Modbus RTU) o porta Ethernet (Modbus TCP/IP ADU)

Modbus RTU



Modbus TCP/IP ADU



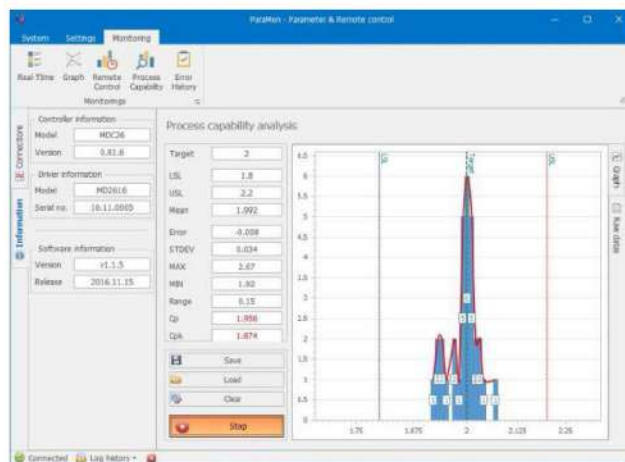
Software per PC gratuito

Output dati auto su ogni sequenza protocollo Modbus

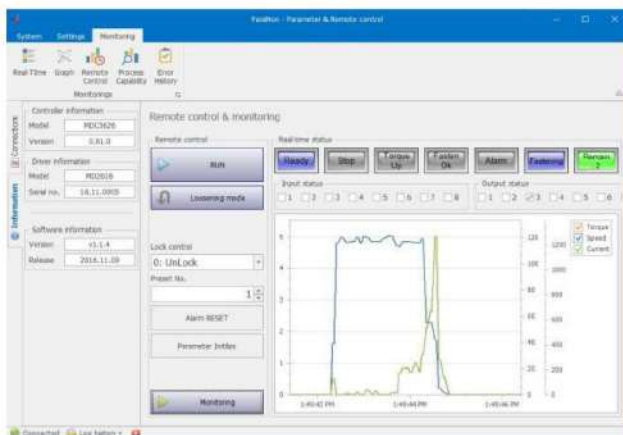
Fastening Setting

Address...	Parameter	Parameter value	Min value	Max value
Preset No.: 01				
A001	Type	TC/AM <input checked="" type="radio"/> AC/TM <input type="radio"/>	0	1
A002	Target torque	5	4	34
A003	Torque limit (%)	3.5	0	100
A004	Target angle (not use)	0	0	9999
A005	Min angle (degree)	360	0	9999
A006	Max angle (degree)	1080	0	9999
A007	Snug torque	0	0	34
A008	Speed (rpm)	113	100	900
A009	Free angle (degree)	0	0	9999
A010	Free speed (rpm)	0	0	900
A011	Soft start (ms)	0	0	300
A012	Seating point torque (%)	50	10	95
A013	Torque rising time (ms)	50	50	200
A014	Torque holding time (ms)	2	1	20
A015	Torque compensation (%)	100	80	120

Impostazione parametri di serraggio



Analisi capacità di processo



Controllo remoto & monitoraggio

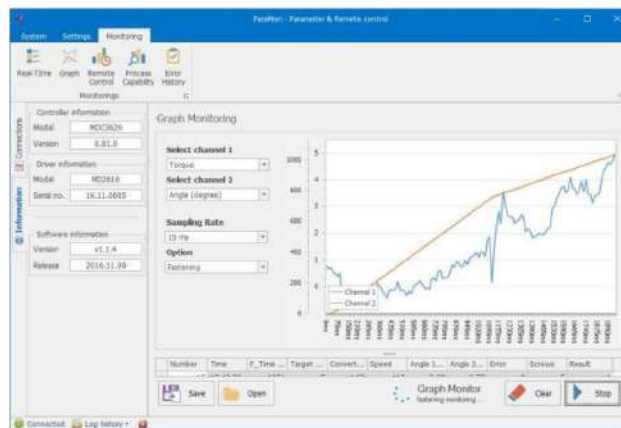


Grafico monitoraggio tempo reale (2 canali)

