

7. parametri costruttivi dei profili

Individuato il profilo idoneo occorre verificare che i parametri geometrici della guarnizione siano compatibili con alcuni requisiti minimi di fabbricazione. E' fondamentale controllare il diametro minimo per le guarnizioni ad anello e i raggi di curvatura per tutte le configurazioni con presenza di angoli.

DIAMETRO MINIMO PER LE GUARNIZIONI AD ANELLO

Il diametro minimo dipende dal tipo di profilo scelto e dal senso di espansione, come riportato nella tabella seguente.



diametro minimo in mm

Profilo	Ø E	Ø A	Ø I
0-111	250	250	da verificare secondo l'applicazione
0-115	250	250	
0-115/3	350	350	
0-216	350	350	
0-216/3	450	450	
0-217	350	350	
0-233	550	550	
0-254	350	350	
0-281	450	450	
0-289	250	250	
0-290	250	250	
0-1-2-116-2	750	750	

RAGGIO DI CURVATURA PER LE GUARNIZIONI NON PREFORMATE

Le guarnizioni gonfiabili, devono rispettare un raggio di curvatura minimo agli spigoli, come riportato nella tabella seguente. Per introdurre le guarnizioni gonfiabili nelle sedi con raggi di curvatura inferiori, è necessario preformare gli angoli in una attrezzatura specifica.

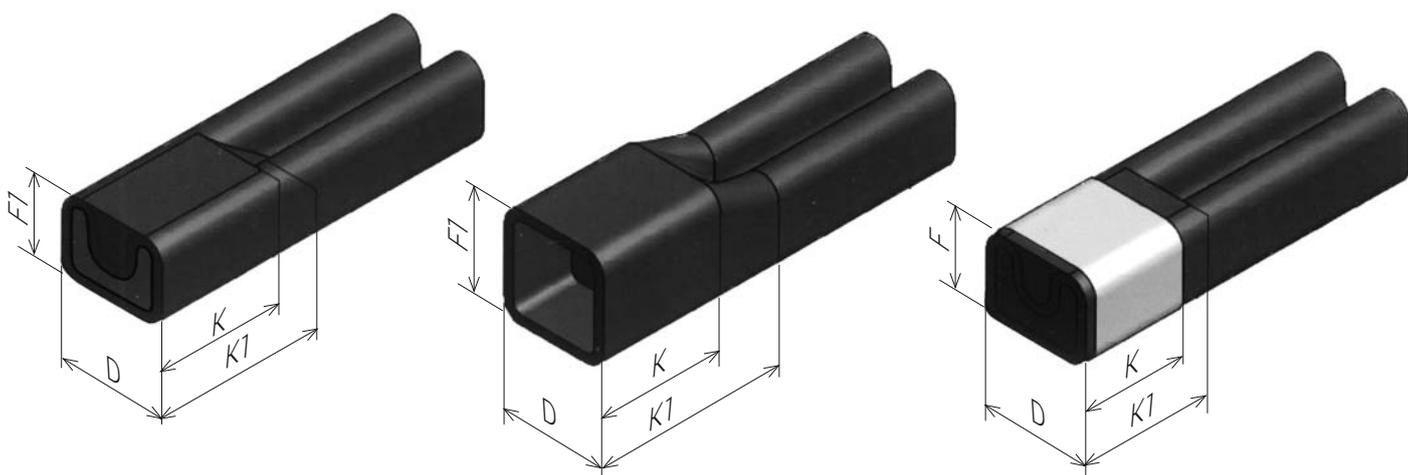


raggio di curvatura minimo in mm

profilo	RF	RE	RI
0-111	100	60	Da verificare secondo l'applicazione
0-115	100	80	
0-217	160	100	
0-216	200	250	
0-233	400	250	
0-281	350	250	

OTTURAZIONI

Otturazioni di tipo retratto o espanso. Per le prime è possibile avere un anello metallico, a rinforzo della chiusura. Di seguito i parametri dimensionali per alcuni profili standard.



otturazioni retratte

profilo	K	D	F	K1
0 - 111	20	larghezza profilo	altezza profilo a riposo	40
0-115	20			40
0-216	40			60
0-233	70			100
0-254	30			50
0-255	30			50
0-1-2-116-2	115			140

otturazioni espanso

profilo	K	D	F1	K1
0-111	20	larghezza profilo	20	40
0-115	20		20	40
0-216	40		34	60
0-217	30		29	50
0-233	70		75	100
0-255	30		30	50
0-1-2-116-2	115		110	140